

ICS:

Deskriptoren:

**Stahlbezeichnungen
Gegenüberstellung alt - neu**

Anwendungswarnvermerk:
Diese Dokumente dürfen frei weitergegeben werden, so lange sie unverändert bleiben. Dem Anwender erwachsen aus der Anwendung dieser Dokumente keinerlei Rechtsansprüche gegenüber der Firma INMAS. Diese Dokumente sind Informationshilfen, die nach bestem Wissen und Gewissen erstellt wurden. Der Anwender hat sich beim Zeitpunkt der Anwendung darüber zu vergewissern, daß die aktuellste Ausgabe dieser Dokumente vorliegt und die zitierten Normen noch gültig sind. Normen können Sie z.B. unter www.beuth.de bestellen.



Institut für Normenmanagement Manfred Skiebe
Hastedter Osterdeich 250 • D-28207 Bremen
Telefon: +49 421 4589-286/-212
Telefax: +49 421 4589241

E-Mail: info@inmas.de • Internet: <http://www.inmas.de>

Fortsetzung Seite 2 von 44

Inhaltsverzeichnis:

1 Anwendungsbereich und Zweck	3
2 Bezeichnungsbeispiel für die Stückliste, bzw. für die Stammdaten	3
3 Hauptunterschiede bei der Werkstoffauswahl nach EN gegenüber DIN	3
4 Bleche und Feinbleche	3
5 Profile	3
6 Rohre, Konstruktionsrohre, Leitungsrohre	3
7 Liste Normgegenüberstellung	3
8 Anhang 1	3

MINIMAS

Stahlbezeichnung

Gegenüberstellung alt - neu

1 Anwendungsbereich und Zweck

Die Gegenüberstellung in den Tabellen enthält die alten Bezeichnungen nach DIN und die neuen Bezeichnungen nach EN. Dies bedeutet jedoch nicht, dass die gegenübergestellten Stahlsorten vollkommen identisch sind. So sind die Herstellungsverfahren, Korngrößenbestimmungen, sowie die Chemische Zusammensetzung geändert worden.

2 Bezeichnungsbeispiel für die Stückliste, bzw. für die Stammdaten

Beispiele für eine vollständige Stahlbezeichnung – Verbindliche Angaben
(Halbzeug- und Werkstoffangaben bilden eine Einheit)

- a) Blech nach Europäischer Norm mit der Nenndicke 2,0 mm, Nennbreite 1200 mm, mit geschnittenen Kanten(GK), Nennlänge 2500 mm, aus Stahl 34Cr4 nach EN 10083-1:

Blech EN 10051 – 2,0 x 1200 GK x 2500
Stahl EN 10083-1 – 34Cr4

- b) Band nach Europäischer Norm mit der Nenndicke 4,5 mm, Nennbreite 1500 mm, mit Naturwalzkanten, aus Stahl S235JR nach EN 10025-2:

Band EN 10051 – 4,5 x 1500
Stahl EN 10025-2 – S235JR

Die Optionen haben sich verändert. Es sind in allen Teilen der DIN EN 10025 neue Optionen aufgenommen worden. Diese sind bei der Bestellung bzw. Bestellannahme zu beachten (siehe Anhang 1).

3 Hauptunterschiede bei der Werkstoffauswahl nach EN gegenüber DIN

1. Die Werkstoffbezeichnungen wurden generell gegenüber DIN geändert, für die meisten Werkstoffe auch die Werkstoffnummern
2. In vielen Fällen keine identische Übernahme aller Eigenschaften von DIN auf EN
Handlungsbedarf:
Anfertigen von Werkstoffvergleichslisten; daraus resultierende Konsequenzen wie z.B. hinsichtlich der Bearbeitbarkeit, Wärmebehandlung oder Schweißbarkeit abklären
3. Fehlende Werkstoffe im Vergleich zu DIN
Handlungsbedarf:
Ermittlung geeigneter Ersatzwerkstoffe
4. Zusätzliche Werkstoffe gegenüber DIN
Handlungsbedarf:
Überprüfen, inwieweit „neue Werkstoffe“ nutzbringend im Unternehmen einsetzbar sind
5. Häufig fehlende Angaben für die Einsatzgebiete der Werkstoffe, zur Machbarkeit von Halbzeugen, sowie physikalische Eigenschaften
Handlungsbedarf:
Beschaffung der fehlenden Angaben über andere Informationsquellen

4 Bleche und Feinbleche

Tabelle 1 – Warmgewalzte Erzeugnisse aus Baustählen

Lfd. Nr.	Alt		Neu		Werkstoff Nr.	
	Bezeichnung	Norm-Nr.	Bezeichnung	Norm-Nr.		
001	St 33	DIN 17 100	S185	EN 10025-2	1.0035	
002	St 37-2					1.0037
003	USt 37-2					1.0036
004	UQSt 37-2					1.0121
005	RSt 37-2				S235JR	1.0038
006						1.0120
007	RQSt 37-2				S235JRC	1.0122
008	St 37-3 U				S235J0	1.0144
009	QSt 37-3 U				S235J0C	1.0115
010	St 37-3N					1.0116
011					S235J2	1.0117
012	QSt 37-3 N					1.0118
013					S235J2C	1.0119
014	St 44-2				S275JR	1.0044
015	QSt 44-2				S275JRC	1.0128
016	St 44-3 U				S275J0	1.0143
017	QSt 44-3 U				S275J0C	1.0140
018	St 44-3 N					1.0144
019					S275J2	1.0145
020	QSt 44-3 N					1.0041
021					S275J2C	1.0142
022					S355JR	1.0045
023					S355JRC	1.0551
024	St 52-3 U				S355J0	1.0553
025	QSt 52-3 U				S355J0C	1.0554
026	St 52-3 N					1.0570
027					S355J2	1.0577
028	QSt 52-3 N					1.0569
029					S355J2C	1.0579
030						1.0595
031					S355K2	1.0596
032					S355K2C	1.0594
033					S450J0	1.0590
034	St 50-2				E295	1.0050
035	St 60-2				E335	1.0060
036	St 70-2				E360	1.0070
037	StE 285	DIN 17 102	S275N	EN 10025-3	1.0490	
038	TStE 285				S275NL	1.0491
039	StE 355				S355N	1.0545
040	TStE 355				S355NL	1.0546
041	StE 420				S420N	18902
042	TStE 420				S420NL	1.8912
043	StE 460				S460N	1.8901
044	TStE 460				S460NL	1.8903
045		SEW 083	S275M	EN 10025-4	1.8818	
046					S275ML	1.8819
047	BStE 335TM				S355M	1.8823
048	BTStE 335TM				S355ML	1.8834
049	BStE 420TM				S420M	1.8825
050	BTStE 420TM				S420ML	1.8836
051	BStE 460TM				S460M	1.8827
052	BTStE 460TM				S460ML	1.8838

Lfd. Nr.	Alt		Neu		Werkstoff Nr.
	Bezeichnung	Norm-Nr.	Bezeichnung	Norm-Nr.	
053	Ähnlich 37-2 W TSt (W.-Nr. 8960)	SEW 087	S235J0W	EN 10025-5	1.8958
054	W TSt 37-3		S345J2W		1.8961
055			S355J0WP		1.8945
056			S355J2WP		1.8946
057			S355J0W		1.8959
058	W TSt 52-3		S355J2W		1.8963
059					1.8965
060					1.8966
061			S355K2W		1.8967
062			S460Q		1.8908
063	TStE 460 V		S460QL		1.8906
064			S460QL1		1.8916
065	StE 500 V		S500Q		1.8924
066	TStE 500 V	S500QL	1.8909		
067	ESStE 500 V	S500QL1	1.8984		
068	StE 550 V	S550Q	1.8904		
069	TStE 550 V	S550QL	1.8926		
070	ESStE 550 V	S550QL1	1.8986		
071	StE 620 V	S620Q	1.8914		
072	TStE 620 V	S620QL	1.8927		
073	ESStE 620 V	S620QL1	1.8987		
074	StE 690 V	S690Q	1.8931		
075	TStE 690 V	S690QL	1.8928		
076	ESStE 690 V	S690QL1	1.8988		
077	StE 890 V	S890Q	1.8940		
078	TStE 890 V	S890QL	1.8983		
079	ESStE 890 V	S890QL1	1.8925		
080	StE 960 V	S960Q	1.8941		
081	TStE 960 V	S960QL	1.8933		

Stahl-Eisen-
Liste

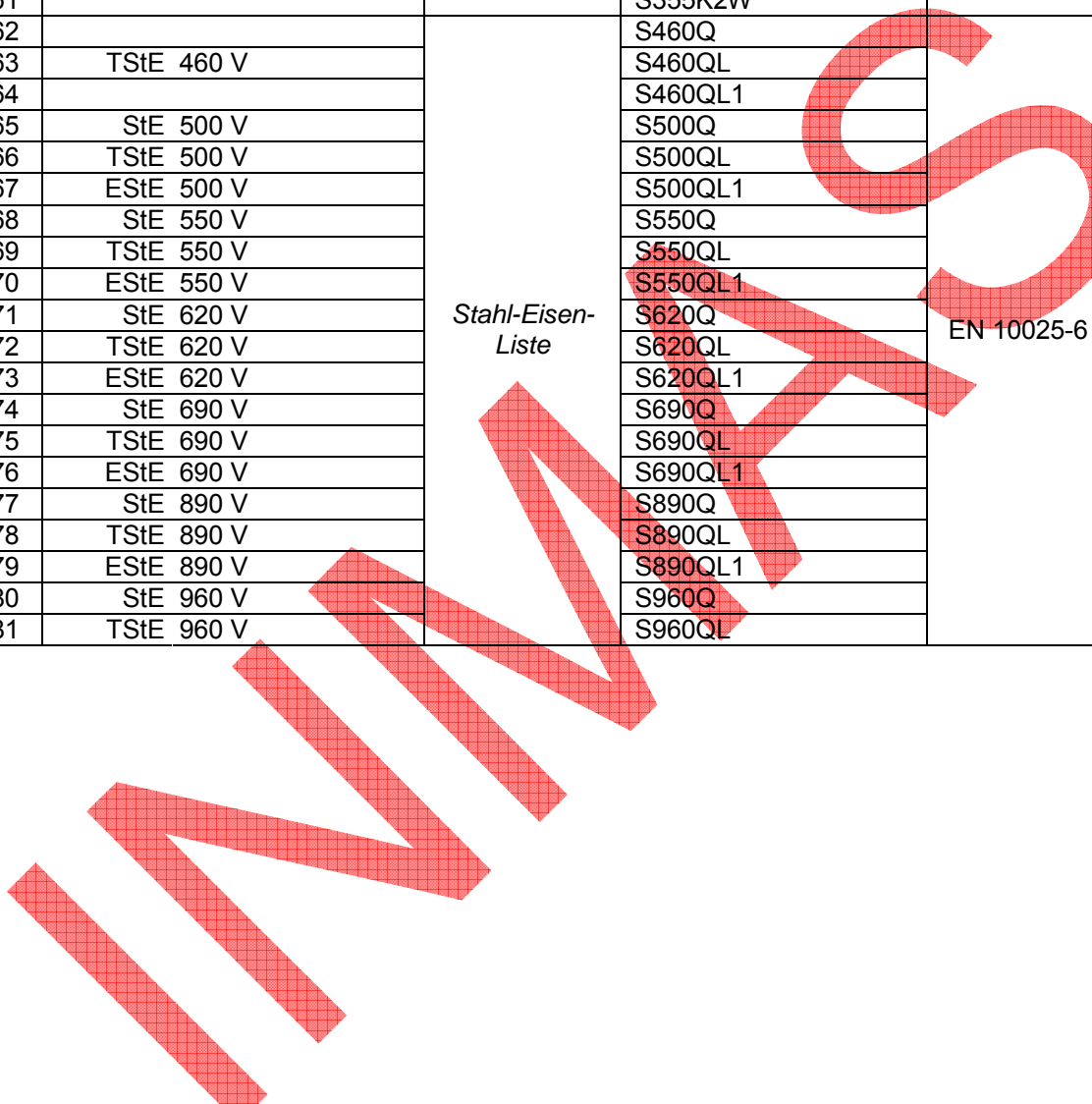


Tabelle 2 – Flacherzeugnisse aus Druckbehälterstählen

Lfd. Nr.	Alt		Neu		Werkstoff Nr.
	Bezeichnung	Norm-Nr.	Bezeichnung	Norm-Nr.	
001	H I	DIN 17 155	P235GH	EN 10028-2	1.0345
002	H II		P265GH		1.0425
003	17 Mn 4		P295GH		1.0481
004	19 M 6		P355GH		1.0473
005	15 Mo3		16Mo3		1.5415
006			18MnMo4-5		1.5414
007			20MnMoNi4-5		1.6311
008			15NiCuMoNb5-6-4		1.6368
009	13 CrMo 4 4		13CrMo4-5		1.7335
010			13CrMoSi5-5		1.7336
011	10 CRMo 9 10		10CrMo9-10		1.7380
012			12CrMo9-10		1.7375
013			X12CrMo5		1.7362
014			13CrMoV9-10		1.7703
015			12CrMoV12-10		1.7767
016			X10CrMoVNb9-1		1.4903
017	StE 285	DIN 17 102	P275NH	EN 10028-3	1.0486
018	WStE 285		P275NL1		1.0487
019	TStE 285		P275NL2		1.0488
020	EStE 285		P355N		1.1104
021	StE 355		P355NH		1.0562
022	WStE 355		P355NL1		1.0565
023	TStE 355		P355NL2		1.0566
024	EStE 355				1.1106
025	StE 460				1.8905
026	WStE 460		P460NH		1.8935
027	TStE 460		P460NL1		1.8915
028	EStE 460		P460NL2		1.8918
029	11 MnNi 5 3	DIN 17 280	11MnNi5-3	EN 10028-4	1.6212
030	13 MnNi 6 3		13MnNi6-3		1.6217
031	14 NiMn 6		15NiMn6		1.6228
032	10 Ni 14		12Ni14		1.5637
033	12 Ni 19		X12Ni5		1.5680
034	X8 Ni 9		X8Ni9		1.5662
035			X7Ni9		1.5663
036	BStE 355 TM		P355M		1.8821
037	BTStE 355 TM	P355ML1	1.8832		
038		P355ML2	1.8833		
039	BStE 420 TM	P420M	1.8834		
040	BTStE 420 TM	P420ML1	1.8835		
041		P420ML2	1.8828		
042	BStE 460 TM	P460M	1.8836		
043	BTStE 460 TM	P460ML1	1.8837		
044		P460ML2	1.8831		
045	Keine vergleichbare deutsche Norm vorhanden		P355Q	EN 10028-6	1.8866
046			P355QH		1.8867
047			P355QL1		1.8868
048			P355QL2		1.8869
049			P460Q		1.8870
050			P460QH		1.8871
051			P460QL1		1.8872
052			P460QL2		1.8864
053			P500Q		1.8873
054			P500QH		1.8874
055			P500QL1		1.8875
056			P500QL2		1.8865